

Truxter s.r.o.



**Hochwertiger STAHL- und MASCHINENBAU
Maschinenbaukomponente & Maschinen**

Unser Angebot

- 1 [Schweißen](#)
- 2 [Fräsen](#)
- 3 [Drehen](#)
- 4 [Bohren](#)
- 5 [Schleifen](#)
- 6 [Blechbearbeitung](#)
- 7 [Baugruppenmontage](#)

Ihr deutschsprachiger Partner in der Slowakei



Wir fertigen kostengünstig in der Slowakei primär für Kunden in D.A.CH. in einem Verbund von 8 Produktions-Betrieben.

Wir können das gesamte Sortiment liefern, von kleinen bis sehr großen Teilen oder fertig montierte Maschinen, gebaut nach Ihren Plänen.

Unsere Fertigung erfüllt die hohen Qualitätsanforderungen unserer anspruchsvollen

Kunden in D.A.CH.

Die Slowakei hat historisch eine lange Tradition im Stahl- und Maschinenbau. Heute hat die Slowakei weltweit die höchste Auto-Produktion pro Kopf!

Die in D.A.CH. gängigen Qualitätsstandards sind hier üblich, nicht nur dank der langjährigen Maschinenbau-Tradition, sondern heute auch durch die enge Verflechtung der slowakischen Wirtschaft mit D.A.CH.

Die Slowakei ist die verlängerte Werkbank der weltführenden Maschinenbauer in D.A.CH am östlichen Rand von Zentral-Europa, sie gehört kulturell und traditionell zu Kern-Europa.

Mitarbeiteranzahl an allen Produktionsstandorten: ca. 750.

Zertifizierungen: ISO 9001, Großer Schweißnachweis gem. DIN 18.800/15018, US-, Magnetpulver-, Kapilar- Prüfungen, DIN EN 473/ISO 9712, European Welding Federation, International Institute for Welding, Magnetic/NDT - Verfahren, Office of Rail Regulation + Zertifikat für das schweißen von Schienenfahrzeuge.

Unsere Schwerpunkte:

- Stahlbau
- Höherwertiger Stahlbau inklusive mechanische Bearbeitung
- Maschinenbaukomponenten
- Blechteile

Truxter s.r.o.

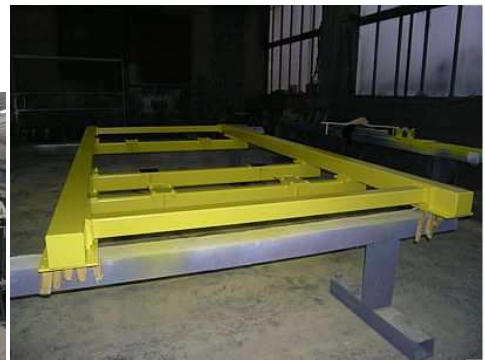


Unser Angebot

- 1 [Schweißen](#)
- 2 [Fräsen](#)
- 3 [Drehen](#)
- 4 [Bohren](#)
- 5 [Schleifen](#)
- 6 [Blechbearbeitung](#)
- 7 [Baugruppenmontage](#)

Unsere Produkte - Reale Beispiele













Truxter s.r.o.

Hochwertiger STAHL- und MASCHINENBAU Maschinenbaukomponente & Maschinen

Unser Angebot

- 1 [Schweißen](#)
- 2 [Fräsen](#)
- 3 [Drehen](#)
- 4 [Bohren](#)
- 5 [Schleifen](#)
- 6 [Blechbearbeitung](#)
- 7 [Baugruppenmontage](#)

Produktionsstandort Nr. 1 / grössere Teile

BRENNEN

- 1 CNC Schneidemaschine Messer Cortina S (Gas) – Brenntischabmessung: 2,6 m x 7,0m, Brenndicken: max. 90mm, Absaugung MG 8180
- 2 CNC Schneidemaschine OMNISCUT 3100 (Plasma) – Brenntischabmessung: 2,6 m x 8,0 m, Brenndicke: max. 30 mm, Absaugung MG 8180

ZUSCHNITTE

- 1 Schere CNTA 3150 /16 – Arbeitslänge: 3,15 m, Max. Blechdicke: 16 mm
- 2 Schere NTC 2 500/4 – Arbeitslänge: 2,5 m Max. Blechdicke: 4 mm
- 3 Schere NHC 4100 x 16 – Arbeitslänge: 4,0 m Max. Blechdicke: 16 mm

BLECHUMFORMUNG

- 1 Biegepresse APHS 4 112x300 – Länge der gebogenen Blechen: 4,0m, max. Blechdicke: 10 mm, Arbeitskraft: 300 To
- 2 Exzenterpresse LEPA 100 VA – Blechdicke: 20 mm, Arbeitskraft von 100 To
- 3 Biegepresse LOH 08
- 4 Montagepresse CDM 80 - Arbeitskraft von 80 To
- 5 Rollmaschine MG 416 E - Zylinderlänge von 4 m, Max. Blechdicke auf 4 m: 16 mm
- 6 Rollmaschine XZMP 3 150/16 - Zylinderlänge von 3 m, Max. Blechdicke auf 3 m: 16 mm
- 7 Rollmaschine XZMP 2 000/8
- 8 Blechrichtmaschine XRM 2000/12, Max. Blechdicke von 12 mm
- 9 Presse LOD 200D – Prisma – Arbeitslänge: 4 m bei der Blechdicke von 4 mm

SÄGEN

- 1 Profilsägemaschine SL 450 DGS - Max. Schnittgröße von 450 mm
- 2 Bandsägemaschine STG 320 GA – Max. Schnittgröße von 320 mm
- 3 Bandsägemaschine STG 440 A – Max. Schnittgröße von 440 mm
- 4 Bandsägemaschine BIANCO 370 AF CNC 90 - Max. Schnittgröße von 370 mm

MASCHINENBEARBEITUNG

- 1 Drehbankautomat TRAUB TND 360 (3 Stück) – Max. Drehdiam.: 360 mm, Max. Länge: 800 mm
- 2 Schneckenfräsermaschine FO 10, Max. Fräsm modul: 5 mm
- 3 Senkrechtstoßmaschine 7 D 430 (2 Stück) – Max. Hub: 430 mm
- 4 Konusräderstoßmaschine 5 A250
- 5 Konsolfräsmaschine FC SV 50 – Max. Länge: 500 mm, Max. Breite: 200 mm
- 6 Konsolfräsmaschine FCR 50
- 7 Vertikale Fräsmaschine FY J-40
- 8 Portalfräsmaschine FZHS 3600 – Arbeitstisch 4,0 m x 9,0 m, unterfahrbare Höhe von 900 mm, Max. Gewicht vom Bearbeitungsstückes: 30 To, (digitale Abmessung)
- 9 Portalfräsmaschine FP 1600 – Arbeitstisch 1,6 m x 6,0m, unterfahrbare Höhe von 600 mm, Max. Gewicht des Teiles: 10 To (digitale Abmessung)
- 10 CNC -Bearbeitungszentrum LAEDWELL LBV 3220 - Tisch: Länge: 3,0 m, Breite: 1,7 m, Höhe: 0,9 m, Max. Gewicht des Bearbeitungsstückes: 10 To, Steuerungssystem: FANUC 21i mit MGi
- 11 CNC- Bearbeitungszentrum FEELER FV 3215 – Tisch: Länge: 3,0. Breite: 1,4 m, Höhe: 0,9 m, Max. Gewicht des Stückes: 10 To, Steuerungssystem: FANUC 21i mit MGi
- 12 Horizontalbohrwerk SKODA W 200G – Länge des Spannfeldes: 8 m, Bearb. Höhe: 3.8 m
- 13 Horizontalbohrwerk WD 130A - Umgedrehte Spannfeld: 2,5m x 2,5 m – 10 To

- 14 Horizontalbohrwerk WH 63 (2 Stck) – Tisch: 1,0 m x 1,0 m
- 15 Radialbohrmaschinen VO 50R, RFA 75 (2 Stck), ZA 554, RF 50/1600
- 16 Drehmaschinen: SUI 50 / 1 500, SN 63B/3000, SU 18 RA 01812077 (2 Stck)
- 17 Portalfräsmaschine FP 16: Arbeitstisch von 1,0 m x 3, 0 m

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- 1 Durchgehängte Entrostungsanlage STEMA PAP 15x16/4WD –
Strahlmedium: gesägter Draht
Durchgangabmessungen: Breite: 1,6 m, Höhe: 0,6 m, Rollbahn: 2 x 12,0 m
- 2 Spritzanlage WAGNER
- 3 Spritzboxe mit Heizung bis 60 Grad mit unterer Absaugung – 4,0 m x 12,0 m

TRANSPORT- UND FÖRDERTECHNIK

- Jumbo-Anhänger mit erniedrigtem Fahrgestell / Ladehöhe von 0,9m /
Tragkraft: 24 To
- Autokran TATRA mit Tragkraft von 20 To
- LKW MAN mit Tragkraft bis 8,2 To und Länge des Trailers 6,5m,
Anhänger (17 To) – 7,8 m
- LKW MAN mit Tragkraft bis 6,8 To und Länge des Trailers von 6,8m,
Anhänger (7,1 To) – 8,5 m
- LKW MAN mit Tragkraft bis 24,0 To und Länge des Trailers von 13,5 m



Weitere Technische Möglichkeiten / Produktionsstandorte

Production CNC and milling machines

- 5 axis CNC machining center MCV 2318
x-2300 y-1400 z-1050 – accuracy +/- 0,01 mm
- 3 axis CNC machining center ProfiMill 1000
EAGLE
x1020 y-530 z-510 – accuracy +/- 0,01 mm
- FNG 40 CNC vertical milling machine
x-500 y-250 z-400 – accuracy +/- 0,02 mm
- FNG 40 CNCA tool-room milling machine
x-1000 y-250 z-400 – accuracy +/- 0,02 mm
- Lathe SNC 20 CNC
max. diameter 200 L- 800 – accuracy +/- 0,02 mm



Additional machinery and equipment

- Double-spindle milling machine WKV 100
x- 1400 y- 2000 z- 1000 – accuracy +/- 0,02 mm
- Tool-room milling machine
x-600 y-500 z-800 – accuracy +/- 0,05 mm
- Horizontal milling machine
x-800 y-400 z-1200 – accuracy +/- 0,02mm
- Universal centre lathe S32
max. diam. 300 L - 1000 – accuracy +/- 0,05 mm
- Universal centre lathe SN 63C
max. diam. 700 L - 1500 – accuracy +/- 0,05 mm
- Cylindrical grinding machine BUJ 28
max. diam. 300 L - 1000 – accuracy +/- 0,01 mm
- Surface grinding machine BPH 320A
x - 800 y- 400 z-400 – accuracy +/- 0,01 mm
- Grinding machine for tool sharpening



Collaborative production options

- CMC 3-axis Haas VF3
x-1016 y-640 z-680 – accuracy +/- 0,01 mm
- 3D measuring center
x-4000 y-1400 z-1800
- Wire cutter
600x400 cut out height 400 mm
- EDM machining
spark erosion 600x400x400
- Laser welding (possible at customer's site)





Leistung	Abmessungen			Maschine	Anzahl [St.]	
Drehen	Ø max. [mm]	L max. [mm]				
	550	2000		CNC Drehbank		2
	1000	800		CNC Karussell		2
	650	5000		Konventionell		1
	2000	500		Karussell		2
Fräsen	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Tisch [mm]	Maschine	Anzahl [Stk.]
Ausbohren	2000	1500	1500	3500x1500	NC-Bohrwerk	3
	7000	800	1000	800x8000	NC-Bohrwerk	1
	1100	800	900	1100x800	NC-Bohrwerk	1
	14000	3000	1000	bis 16 T.	CNC	1
Schleifen	[mm]	[mm]	[mm]			Anzahl
Flachschleifen	1000	1000	200			1
Rundschleifen	Ø 300	2000				
Innenschleifen	Ø 300	250				
Schweissen	Methode	Materialien				
	MIG-MAG	Stahl				
	TIG	ALU, Stahl, Edelstahl				
Plasma - Schneiden	X [mm]	Y [mm]	Blechstärke	Tisch [mm]	Maschine	Anzahl [Stk.]
	3000	2000	50	3000x2000	PlasmaCutter	1
Laser	X [mm]	Y [mm]	Blechstärke	Tisch [mm]	Maschine	Anzahl [Stk.]
ALU	3000	2000	8	2000x4000	Bystar 4020	1
Stahl	3000	2000	15	1500x3000	Bysprint	1
Edelstahl	3000	2000	12			
Kanten	Blechstärke [mm]	Länge max. [mm]	Blechstärke [mm]	Länge max. [mm]		
ALU	8	3000				
Stahl	5	3000	5-10	2000		
Edelstahl	5	3000	5-10	2000		
Blecbearbeitung	(Zusatz)					
Leistung	Abmessungen [mm]	Blechstärke [mm]	Material	Maschine		
Laser-Schneiden	3000x1500	8	ALU	LASER TRUMPF 3050		
		12	Edelstahl			
		20	Stahl			
	2000x4000	12	ALU	Laser Bystar 4020		
		20	Edelstahl			
		25	Stahl			
Stanzen	1250x2500	4		Finn-Power C5		
	2000x4000	6		Boschert		
Kanten	max. Länge [mm]	Kraft	Maschine			
	4000	170 T	Safan			
	3230	130 T	Trumpf TruBend 5130			
	2250	85 T	Trumpf TurmaBend V85S			
Schweissen	1000x2000	bis 1000 Kg	MIG-MAG, TIG			
Pulverbeschichtung	950x1900x4500					

Truxter s.r.o.



**Hochwertiger STAHL- und MASCHINENBAU
Maschinenbaukomponente & Maschinen**

Kontakt und Impressum

Truxter s.r.o.

Dobronivská cesta 8
SK-96001 Zvolen
Slowakei

Email: [truxter \[@ \] truxter . sk](mailto:truxter [@] truxter . sk)
Fax: +49-3212-1343348
Mobil: +421-918-468694



HRB / Company ID / IČO: 36640204
Steuer-Nr. / Tax ID / DIČ: 2022044354
UmSt-ID-Nr. / VAT ID / IČ DPH: SK2022044354


REGISTRIERT IM HANDELSREGISTER: / BUSINESS REGISTER:

Obchodný Register Okresného súdu Banská Bystrica odd. Sro vložka 10686/S
Business Register of the District Court Banská Bystrica. Section: Sro, Insert No. 10686/S

* (s.r.o. = GmbH nach slowakischem Recht)

  Wir sprechen Deutsch

  We speak English

 Hablamos Español